

DELPHION

Tracking No Active Trail

Select



Time 00:00:00

RESEARCH

My Account

Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwent

Help

Current Results

PDF
ExpressData
Extract

Snapshot

Clustering

[Looking for PatentLab?](#)Results for **Publication JP03229090**[help](#)

2 matches found

Displaying results 1 - 2 of 2

Add ☐ selected items☒ all 2 items

to Work File: Create new Work File

Add

PDF



Publication

Title (To sort a column, click label at top)
Abstract

Pub. Date ▼



JP03229090B2

2001-11-12



JP03229090A2

1991-10-11

PIPING JOINT PURPOSE: To stabilize the extent of joint connection by installing a first pipe body with a first opening formed with a first side wall and a second opening formed with a second side wall, a second pipe body opposed to the first side wall, packing, a ring being fitted in the second pipe body, a nut and a flareless ring, respectively.

CONSTITUTION: A second pipe body 4 is fitted in a first pipe body 1 with a first opening 2 provided with a first side wall 2a and a second opening 3 provided with a second side wall 3b in opposition to the first side wall 2a in the end face via end packing 5. In this case, there are provided with a ring 7 being fitted in this second pipe body 4, packing 6, being set up in opposition to this packing 6, and a clamping nut 8 being screwed in the second opening 3 and expanded in the inner diameter. Also in the second pipe body 4, there is provided with a flareless ring 9 with a biting part 9b. In consequence, such a stable connecting interaction as high in reliability is securable with a simple structure.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio

Order selected items as PDF

Go

Show: ☐ Thumbnail ☒ Title ☐ Derwent Title ☒ Abstract ☐ Assignee
☒ Pub. Date ☐ Filed ☐ Priority Date ☐ IPC Code [[Check all](#)]

Sort by: Pub. Date

Items per page: 20

Refresh

[Printer-friendly version](#)**Legend**

Click or to download the PDF of the full scanned document



— Free for US, EP and WO



— \$3.00 for National Collections

THOMSON

Copyright © 1997-2005 The Thomson Corporation

[Subscriptions](#) | [Web Seminars](#) | [Privacy](#) | [Terms & Conditions](#) | [Site Map](#) | [Contact Us](#) | [Help](#)

⑫ 公開特許公報(A)

平3-229090

⑤ Int. Cl.⁵

識別記号

庁内整理番号

⑬ 公開 平成3年(1991)10月11日

F 16 L 19/08
19/037123-3H
7123-3H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

⑭ 発明の名称 配管継手

⑯ 特 願 平2-22572

⑰ 出 願 平2(1990)2月1日

⑱ 発 明 者 川 端 睦 之 東京都千代田区大手町2丁目6番2号1 菱電サービス株式会社社内
 ⑲ 出 願 人 菱電サービス株式会社 東京都千代田区大手町2丁目6番2号
 ⑲ 出 願 人 三菱電機株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号
 ⑳ 代 理 人 弁理士 大岩 増雄 外2名

明 細 書

1. 発明の名称

配管継手

2. 特許請求の範囲

端部に構成されて内径から外周寄りに第1側壁を形成した第1開口部、及び上記第1側壁よりも上記端部寄りに構成され上記第1開口部内径から外周寄りに第2側壁を形成した第2開口部を有する第1管体と、端部が上記第1開口部に嵌合されて端面が端面パッキンを介して上記第1側壁と対向した第2管体と、この第2管体に嵌合されて一側が上記第2側壁に接して配置されたパッキンと、上記第2管体に嵌合されて一側が上記パッキンの他側に対向して配置されたリングと、上記第2管体に嵌合され上記第2開口部の端部内面にねじ込まれて内径に先端が広がる円錐内面を形成した締込みナットと、内径が上記第2管体に嵌合された管体からなり外径面が上記締込みナットの円錐内面に対応して形成され、かつ上記管体の長手に沿って設けられて互いに離れて配置された切込み部

を有するくい込みリングとを備えた配管継手。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

この発明は、油圧エレベータの油圧回路等の液圧回路に使用される配管継手に関するものである。

〔従来の技術〕

従来の配管継手として、例えば次に述べる形式の継手が知られている。すなわち、スリーブの両端にそれぞれ管体を嵌合し、スリーブのそれぞれの端部のフランジが、ガスケットを介して管体に帯状のカップリングによつて締結される。

上記のような配管継手は接続される管体端部の加工が不要であり、また簡単な操作で配管を接続することができる。

〔発明が解決しようとする課題〕

上記のような従来の配管継手では、管体の引抜き、保持強度が不十分であつて、液圧回路の振動や水撃作用によつて外れるという問題点があつた。

この発明は、かかる問題点を解決するためになされたものであり、簡易な構成であり、高い信頼

度で接続できる配管継手を得ることを目的としている。

〔課題を解決するための手段〕

この発明にかかわる配管継手においては、一方の管体の端部にねじ込まれたナットによつて、上記一方の管体に挿入された他方の管体の外面に楔作用によりくい込むくい込みリングが設けられる。

〔作用〕

上記のように構成された配管継手では、くい込みリングがナットによつて管体長手方向に押圧され、楔作用によつてくい込みリング内面が対向した管体外面にくい込む。

〔実施例〕

図はこの発明の一実施例を示す一部断面図で、図中、(1)は第1管体、(2)は第1管体(1)の端部に設けられた第1開口部で、(2a)は第1管体(1)の内径から外周寄りに構成された第1開口部(2)の第1側壁、(3)は第1管体(2)の端部の第1側壁(2a)よりも端部寄りに設けられた第2開口部で、開口端寄りにはねじ穴(3a)が構成され、第1側壁(2a)

寄りには第1開口部(2)内径から外周寄りに第2側壁(3b)が構成されている。(4)は第2管体(3)に挿通されて第1開口部(2)に嵌合された第2管体、(5)は第1側壁(2a)と第2管体(4)端面の間に介装された端面パッキン、(6)は第2管体(4)に嵌合された第2側壁(3b)に接して配置されたパッキン、(7)は第2管体(4)に嵌合され側面がパッキン(6)に接して配置されたリング、(8)は第2管体(4)に摺動可能に嵌合されねじ穴(3a)にねじ込まれた締込みナットで、ねじ込み先端の内径には先端が広がる円錐内面(8a)が形成されている。(9)は第2管体(4)に嵌合され内面に突部(9a)が設けられたくい込みリングで、長手に沿つて設けられて周り方向に互いに噛れて配置された切込み部(9b)、及び円錐内面(8a)に対応した円錐面からなる外径面(9c)が形成され、リング(7)の第2開口部(3a)の開口端寄り側面に接して配置されている。

上記のように構成された配管継手は、第1管体(1)、第2管体(4)、締込みナット(8)、くい込みリング(9)等が図のように配置される。そして、締込み

ナット(8)が締まると、円錐内面(8a)と外径面(9c)の楔作用によつてくい込みリング(9)の直径が縮小して第2管体(4)に押し付けられて、第1管体(1)と第2管体(4)の両者が接続される。このため、上記両者は少ない加工による継手構成によつて強固に接続され、液圧回路の振動や水撃作用に対して高い信頼度で接続状態に保持される。

〔発明の効果〕

この発明は、以上説明したように構成され、一方の管体にねじ込まれた締込みナットによつて、一方の管体に挿入された他方の管体の外面に楔作用によりくい込むくい込みリングを設けたものである。これによつて簡易な構成により高い信頼度で安定した接続作用を得る効果がある。

4 図面の簡単な説明

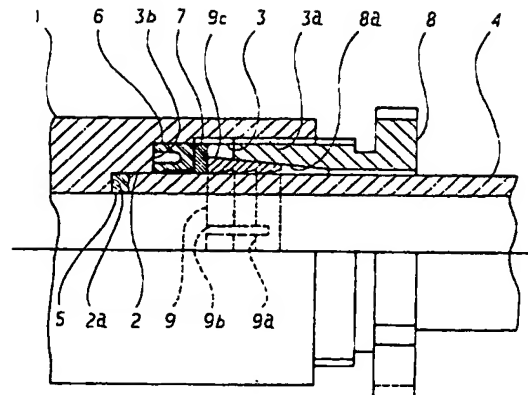
第1図はこの発明による配管継手の一実施例を示す一部縦断正面図である。

(1)…第1管体、(2)…第1開口部、(2a)…第1側壁、(3)…第2開口部、(3b)…第2側壁、(4)…第2管体、(5)…端面パッキン、(6)…パッキン、(7)

…リング、(8)…締込みナット、(8a)…円錐内面、(9)…くい込みリング、(9b)…切込み部、(9c)…外径面。

代理人 大 岩 増 雄

第 1 図



- | | |
|-------------|-------------|
| 1 : 第1管体 | 6 : パッキン |
| 2 : 第1開口部 | 7 : リング |
| 2a : 第1内面 | 8 : 締込みナット |
| 3 : 第2開口部 | 8a : 円錐内面 |
| 3a : 第2開口部 | 9 : くい込みリング |
| 3b : 第2内面 | 9a : 食い込み部 |
| 4 : 第2管体 | 9b : 食い込み部 |
| 5 : 端面/パッキン | 9c : 外表面 |

DELPHION

Tracking No Active Trail
 Select Time 00:00:00

RESEARCH
[Log Out](#) | [Work Files](#) | [Send Searches](#)
[My Account](#)Search: [Quick/Number](#) [Boolean](#) [Advanced](#) [Derwent](#)[Help](#)[Current Results](#)[PDF
Express](#)[Data
Extract](#)[Snapshot](#)[Clustering](#)[Looking for PatentLab?](#)Results for **Publication JP07055073**[help](#)

3 matches found

Displaying results 1 - 3 of 3

Add ☐ selected items to Work File: | Create new Work File -
☐ all 3 items

| PDF <input type="checkbox"/> | Publication | Title (To sort a column, click label at top) Abstract | Pub. Date ▼ |
|-------------------------------------|---|---|-----------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> JP07055073Y2 | | 1995-12-20 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> JP07055073B4 | | 1995-06-07 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> JP07055073A2 | PIPE JOINT PURPOSE: To provide a pipe joint capable of restraining fatigue destruction of the pipe caused by vibration. CONSTITUTION: A sleeve 9 is formed into an approximately cylindrical shape wherein the center part is formed into thick-walled, and the tip is inserted into a taper hole 2 of a joint main body 3. The rear end of the sleeve 9 is extended backward from the gap between a cap nut 6 and a pipe 7, so as to form a taper-like skirt part 14 whose diameter is shortened backwardly. A pair of axially extended slits are provided on this skirt part 14, and an annular groove 16 is provided on the inside diameter surface in the approximately center area of the skirt part 14. COPYRIGHT: (C)1995,JPO | 1995-03-03 |

Order selected items as

Show: ☐ Thumbnail ☒ Title ☐ Derwent Title ☒ Abstract ☐ Assignee Sort by: Pub. Date
☒ Pub. Date ☐ Filed ☐ Priority Date ☐ IPC Code [[Check all](#)]
 Items per page: 20

[Printer-friendly version](#)

Legend Click or ☒ to download the PDF of the full scanned document

— Free for US, EP and WO ☒ — \$3.00 for National Collections

THOMSON

Copyright © 1997-2005 The Thomson Corporation

[Subscriptions](#) | [Web Seminars](#) | [Privacy](#) | [Terms & Conditions](#) | [Site Map](#) | [Contact Us](#) | [Help](#)